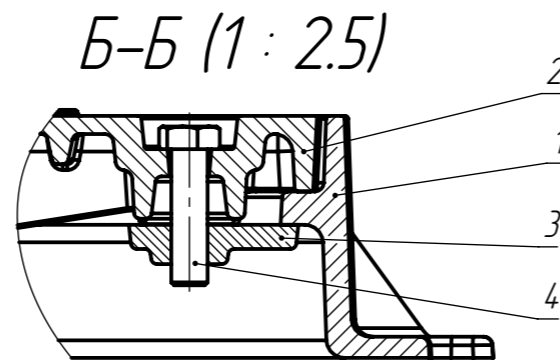
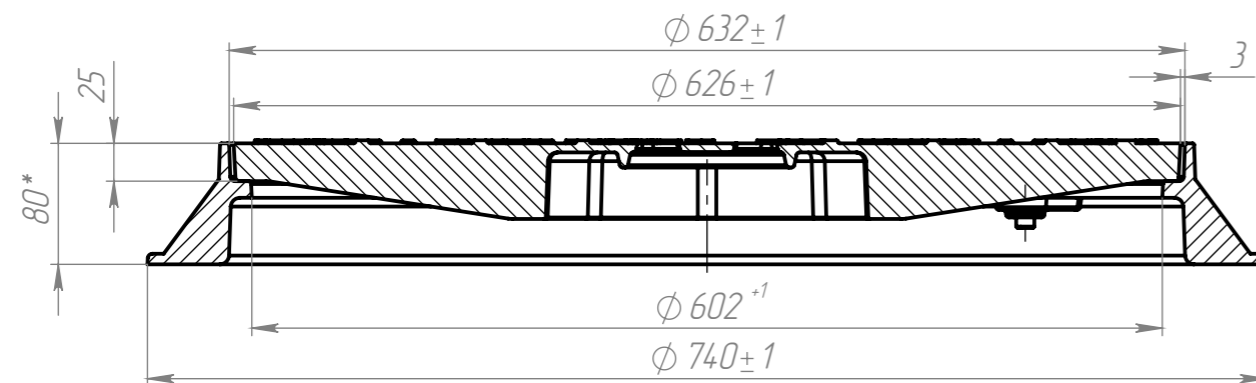


√ Rz160

- поз. 1 – Корпус (14,5 кг) – 1 шт.
 поз. 2 – Решетка (19,0 кг) – 1 шт.
 поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.
 поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.



A-A (1:5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливку "Корпус люка" и "Решетка дождеприемника".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и решетки не более 3 мм;
 - решетка должна плотно прилегать к опорной поверхности корпуса, без качания.
4. Маркировка решетки производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
6. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
7. *Размеры для справок.
8. **Массу уточнять взвешиванием.

ТЕХ.305353.ДБ2(В125).3У.80.ВК СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кердзевадзе					
Проб.	Гордейчук					
Т. контр.						
Н. контр.	Кураков					
Утв.	Егорав					
Дождеприемник ДБ2(В125)-1-13-60 h80				Лит.	Масса	Масштаб
					33,5**	1:5
				Лист 1	Листов 1	
В450 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)				ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"		