

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТ-ГРУПП"
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № 4265-2

ПРОТОКОЛ № 5750/15 от "28" июня 2017 г.

Технические условия:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацией завода изготовителя
Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «ТЕСТ-ГРУПП»
Заказчик испытаний:	Общество с ограниченной ответственностью «ТД «Евротрейдинг», 121500, РФ, г. Москва, Рублевское шоссе, д. 151, корп. 3
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ТД «Евротрейдинг», 121500, РФ, г. Москва, Рублевское шоссе, д. 151, корп. 3
Наименование продукции:	Емкости и резервуары GIDROLICA-TANK: топливные емкости Hidrolica-TANK- Fuel®, накопительные емкости и пожарные резервуары для технической и питьевой воды - Hidrolica-TANK-Water®, емкости для кислот и щелочей – Hidrolica-TANK-Chemical®, гиперемкости – Hidrolica-TANK-Hyper®
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ТД «Евротрейдинг»
Адрес изготовителя:	121500, РФ, г. Москва, Рублевское шоссе, д. 151, корп. 3
Наименование документации, по которой изготовлено изделие:	Продукция изготовлена в соответствии с нормативной документацией завода изготовителя
Испытано согласно требованиям:	ТУ 2296-005-66110977-2017
Цель испытаний:	Испытания продукции
Метод испытаний:	ТУ 2296-005-66110977-2017
Форма протокола испытаний (ФПИ)	Ф100/02
Испытанные образцы проверки по параметрам	ВЫДЕРЖАЛИ

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИИ	Целью испытаний является установление соответствия «Емкости и резервуары GIDROLICA-TANK: топливные емкости Hidrolica-TANK- Fuel®, накопительные емкости и пожарные резервуары для технической и питьевой воды - Hidrolica-TANK-Water®, емкости для кислот и щелочей – Hidrolica-TANK-Chemical®, гиперемкости – Hidrolica-TANK-Hyper®», требованиям ТУ 2296-005-66110977-2017
ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	Емкости и резервуары GIDROLICA-TANK: топливные емкости Hidrolica-TANK- Fuel®, накопительные емкости и пожарные резервуары для технической и питьевой воды - Hidrolica-TANK-Water®, емкости для кислот и щелочей – Hidrolica-TANK-Chemical®, гиперемкости – Hidrolica-TANK-Hyper®
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ	
Идентификация изделия:	Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
Проведения испытаний	ТУ 2296-005-66110977-2017

Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ	Испытания проведены в соответствии с ТУ 2296-005-66110977-2017
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ	Результаты испытаний представлены в таблицах. Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ТУ 2296-005-66110977-2017
П/п	Средства измерений испытаний
1.	Штангенциркули
2.	Линейки
3.	Толщиномеры
4.	Калибры
5.	Шаблоны

Результаты испытаний

Наименование показателя	Нормы	Результат испытаний
Допустимые дефекты		
Внутренний дефект		
Пузыри	Не допускается	Не обнаружено
Сколы	Не допускается	Не обнаружено
Трещины	Не допускается	Не обнаружено
Волосяные трещины	Не допускается	Не обнаружено
Сухие пятна	Не допускается	Не обнаружено
Пузырьки воздуха	Не допускается	Не обнаружено
Открытие участки стекла	Не допускается	Не обнаружено
Открытые обрезанные края	Не допускается	Не обнаружено
Примесь	Не допускается	Не обнаружено
Раковины	d не более 3 мм и глубиной не более 0,5 мм, количество не должно превышать $1 \times 10^4 \text{ мм}^2$	d 2 мм, глубина 0,2 мм количество $1 \times 10^4 \text{ мм}^2$
Задиры	Глубиной не более 0,2 мм	0,1 мм
Пористость поверхности	Не допускается	Не обнаружено
Складки	Толщиной не более 20% от толщины стенки, но не более 3 мм	1 мм
Резкая неоднородность	Длиной не более 0,5 мм	0,3 мм
Внешний дефект		
Пузыри	d не более 6 мм, высотой не более 1,5 мм	d 3 мм, 1,1 мм
Сколы	Глубиной не более 6 мм, при условии, что они не проникают в армирующий слой ламината	5 мм, не установлено проникновения армирующего слоя
Трещины	Не допускается	Не обнаружено
Волосяные трещины	Не допускается	Не обнаружено
Сухие пятна	Не более 10 шт. на м^2 и не более 100 мм^2 на всю S поверхности	5 шт.
Пузырьки воздуха	d не более 3 мм и не более 3% от всей S поверхности	1,5 мм
Открытие участка стекла	Не допускается	Не обнаружено
Открытые обрезанные края	Не допускается	Не обнаружено
Примесь	Не допускается	Не обнаружено
Раковины	d не более 3 мм и глубиной не более 1,5 мм, количество не должно превышать $1 \times 10^4 \text{ мм}^2$	d 2 мм, глубина 1,2 мм, количество 1 шт.
Задиры	Глубиной не более 0,5 мм	0,2 мм
Пористость поверхности	Не допускается	Не обнаружено
Складки	Толщиной не более 20% от толщины стенки, но не более 4,5 мм	3,2 мм
Резкая неоднородность	Длиной не более 1 мм	0,6 мм
Применяемые материалы	Должны обеспечивать стойкость к коррозии	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: По результатам проведенных испытаний емкостей и резервуаров GIDROLICA-TANK: топливные емкости Hidrolica-TANK- Fuel®, накопительные емкости и пожарные резервуары для технической и питьевой воды - Hidrolica-TANK-Water®, емкости для кислот и щелочей – Hidrolica-TANK-Chemical®, гиперемкости – Hidrolica-TANK-Hyper® отклонений от ТУ 2296-005-66110977-2017 в объеме проведенных испытаний не установлено.

Испытатель

Руководитель



Кононов В.И.

Гришин С.А.

